

Tulsimer® T-62MP

产品详情

Tulsimer® T-62 MP 催化剂级强酸型核子级离子交换树脂用于铝阳极反应除铝

Tulsimer® T-62 MP 是催化剂级别强酸型阳离子交换树脂。凭借其大孔的特性，而允许快速反应物扩散到其内部。

Tulsimer® T-62 MP 的大表面积能够使大量的催化剂位点参与到催化反应中去。这将有助于催化反应更快更好的运行。它具有优良的机械强度，耐磨性和对较高温度，氧化性，溶剂等的适应性。

Tulsimer® T-62 MP 特别适用于在酸性条件下去除铝离子等。



典型特性 (TYPICAL CHARACTERISTICS): Tulsimer® T-62 MP

型式/Type	大孔强酸性阳离子交换树脂/Macroporous Strong acid cation exchange resin
主体结构/Matrix structure	聚苯乙烯共聚物/Polystyrene copolymer
官能基/Functional group	核子级磺酸基/Nuclear sulphonic
物理型式/Physical form	球状/Spherical beads
离子型式/Ionic form	氢/Hydrogen
目数/Screen size mesh	16 – 40 US Mesh
粒径分布/Particle size	0.42 to 1.2 mm
H+ 浓度/H+ Ion concentration	4.8 meq/dry gm
湿度/Moisture content	1%
允许温度/Temperature Stability	130°C

操作条件特性 (TYPICAL OPERATING): **Tulsimer® T-62 MP**

树脂床高度/Resin bed depth	800 mm
最大流速/Maximum service flow	30 m ³ /hr/m ³
逆洗膨胀空间/Backwash expansion space	40 - 75%
逆洗流速/Backwash flow	8 - 10 m ³ /hr/m ³
再生剂/Regenerant	HCl/ H ₂ SO ₄
再生程度/Regeneration level	50 - 200 g HCl/l, 200 - 250 g/l H ₂ SO ₄
再生剂浓度/Regenerant concentration	5-8% HCl, 3-4% H ₂ SO ₄
再生流速/Regenerant flow rate	3- 5 m ³ /hr/m ³
再生时间/Regenerant time	20- 60 min
冲洗流速/Rinse flow rate: 慢/Slow	再生流速/At regeneration flow rate
快/Fast	工作流速
冲洗量/Rinse Volume	3- 5 m ³ /m ³

测试 (TESTING): **Tulsimer® T-62 MP** 除铝性能测试

试验目的: TulsimerT-62MP 对铝离子的吸附能力。

试验器材: 离子交换柱 (高度约 1500mm); 树脂; 待测水样; 控制阀; 管路。

测试步骤:

- 1、向离子交换柱中装大约 1000mm 树脂床高度;
- 2、运行前用纯水反洗树脂床;
- 3、待测水样需经过过滤处理, 防止固体杂质堵塞树脂;
- 4、工作流速建议控制在 5——20BV/H 左右;
- 5、记录每次的测试值。

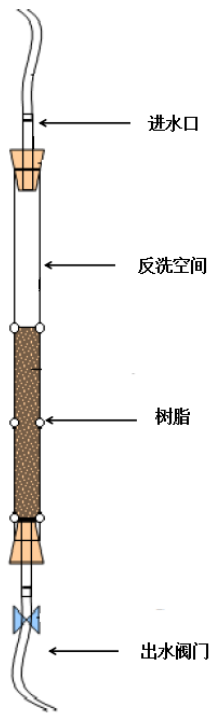
再生步骤:

- 1、反洗 10 到 15 分钟, 树脂床膨胀率控制在 30%——50%, 反洗量为 2 到 5 倍的树脂床体积;
- 2、再生剂 HCl 或者 H₂SO₄, 再生剂浓度 3%——5%;
- 3、再生时间最少 30 分钟;
- 4、树脂耗盐酸量 80- 120g/l(HCl100%); 耗硫酸量 120——160g/l (H₂SO₄);
- 5、再生完后以 4BV 量的纯水慢洗树脂, 洗净残酸;
- 6、树脂继续使用。

数据表:

	工作流速 (BV/H)	处理体积	吸附量	泄漏量
1				
2				
3				
4				

图示如下:



包装 (PACKING): Tulsimer® T-62 MP

Super Sack	1000 lit	Super Sack	35 cft
MS drums	180 lit.	MS drums	7 cft
HDPE lines Bags	25 lit.	HDPE lines Bags	1 cft

For Handling, Safety and Storage requirements please refer to the individual Material Safety Data Sheets available at our offices. The data included herein are based on test information obtained by Thermax Limited. These data are believed to be reliable, but do not imply any warranty or performance guarantee. Tolerances for characteristics are per BIS/ASTM. We recommend that the user should determine the performance of the product by testing on his own processing equipment.

For further information, please contact::

案例：

铝阳极氧化槽液除铝回收酸项目



业主公司：保密
工程公司：湖南鼎中环保科技有限公司
行业：阳极氧化
地区：湖南
需求：回收铝、酸回收
产品：Tulsimer®T-62MP
时间：2018年6月

铝阳极氧化槽液除铝回收酸项目



业主公司：保密
工程公司：江苏某环保工程公司
行业：阳极氧化
地区：湖南
需求：回收铝、酸回收
产品：Tulsimer®T-62MP
时间：2018年9月
树脂用量：12m³

如需了解更多产品技术相关问题，请咨询科海思技术顾问，欢迎交流！